



دومین جشنواره و
نمایشگاه ملی فولاد ایران
2nd National Iranian
Steel Festival & Exhibition



اعتماد

تداوم

اتحاد

افغانستان



شرکت صنایع معدنی فولاد سنکان پیشرو در بومی سازی صنعت کشور

دفتر مرکزی: تهران، میدان آرژانتین، خیابان احمد قصیر، خیابان هفدهم (شفق)، بلاک 16/1، تلفن:
02188711091 - 02188103684، دورنگار: 02188711095، کد پستی: 1513834311

www.sanganco.ir



@sanganfoolad



@sangansmic



@sanganfoolad



شرکت فولاد خوزستان دربالترین سطح تعالی کشور

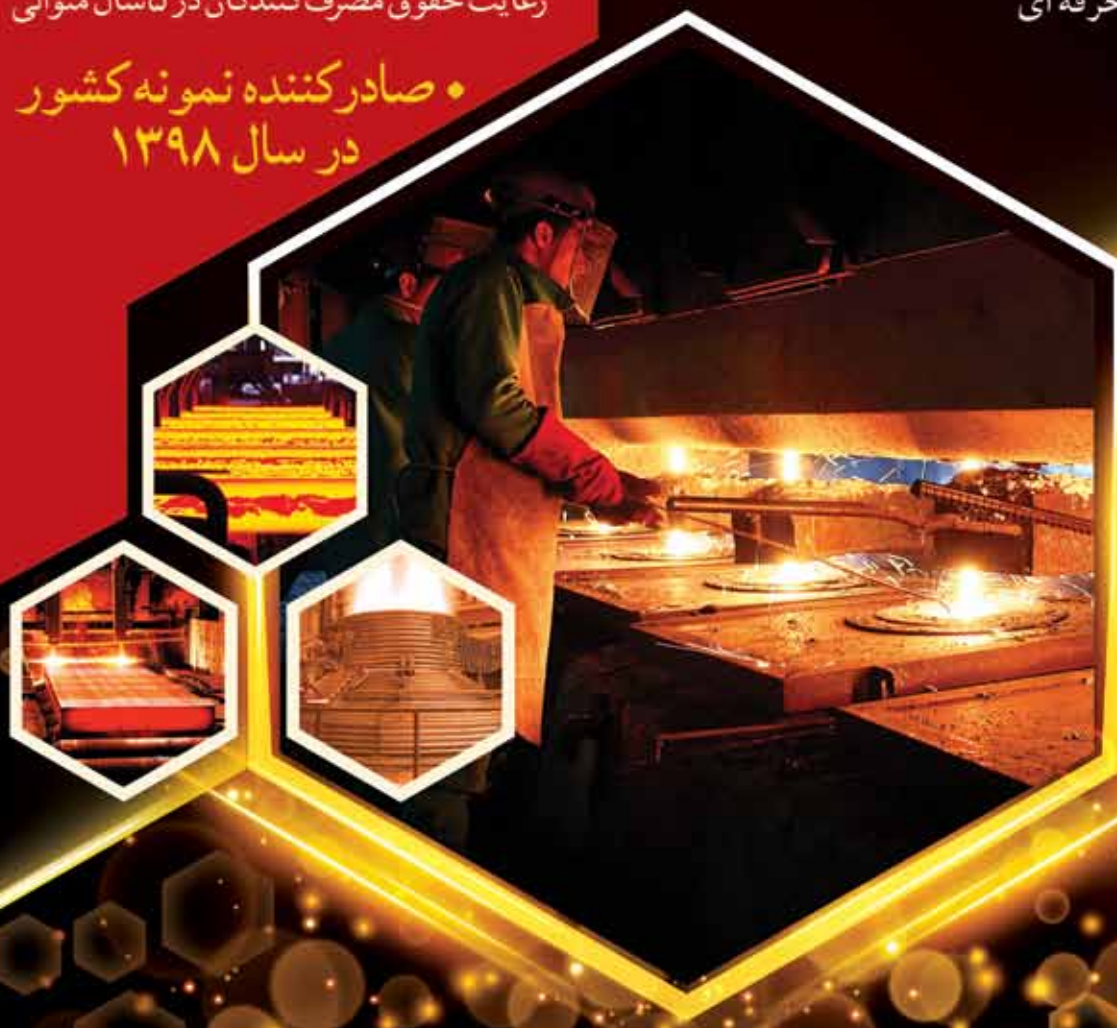
- ارتقاء بهره‌وری و تمرکز بر منابع و قابلیت‌ها
- افزایش تولید و ارتقاء کیفیت
- تامین نیازها و انتظارات مشتریان داخلی
- توسعه بازارهای صادراتی
- صیانت از محیط زیست و تحول در ایمنی و بهداشت حرفه‌ای



محصولات: اسلب، بلوم، بیلت

- برنده تندیس زرین جایزه ملی تعالی سازمانی
- موفق‌ترین شرکت در بومی‌سازی فناوری صنعت فولاد کشور
- تنها فولادساز دریافت‌کننده تندیس طلایی رعایت حقوق مصرف‌کنندگان در ۵ سال متوالی

• صادرکننده نمونه کشور در سال ۱۳۹۸



نشانی: اهواز، کیلومتر ۱۰ جاده بندر امام خمینی / کدپستی: ۶۱۷۸۸-۱۳۱۱۱
تلفن: ۰۶۱-۳۲۹۰۸۰۴۰-۱۵ / ۰۶۱-۳۲۹۰۸۰۸۰-۲۰۲ دوزنگار /
تلفکس روابط عمومی: ۰۶۱-۳۲۹۰۸۳۱۰
www.ksc.ir / email: info@ksc.ir



شرکت آهن و فولاد ارفع
(سهامی عام)



نخستین یکم کوهر آید به چنگ
به آتش ز آهت جلا کرد سنگ
سرمایه کرد آهت آنگو
کز آهنگ خادکشیدش بود

www.arfasteel.com

sales@arfa-co.com

public.relations@arfa-co.com



MIDHCO

شرکت ملار تخصصی

توسعه معادن و صنایع معدنی خاور میانه (سهامی عام)

چرخه کامل تولید از معدن تا شمش فولاد

فولاد خام ۴/۲ میلیون تن
گندله سنگ آهن ۷/۵ میلیون تن
کنسانتره سنگ آهن ۸ میلیون تن
کک متالورژی ۱/۲ میلیون تن
کنسانتره زغال سنگ ۱/۱ میلیون تن

www.midhco.com



شرکت صنعتی و معدنی اپال پارسیان سنگان



صنعت فولاد یکی از ارکان اصلی و موتور محرک توسعه اقتصادی کشور است و نقش بسزایی در تولید ناخالص ملی دارد. موج تحولاتی که در صنعت فولاد کشور بوجود آمده به همراه تکمیل زنجیره تولید در این صنعت علاوه بر کاهش خام فروشی، ایجاد ارزش افزوده مضاعف اقتصادی و ثروت آفرینی، اشتغال زایی پایدار را به وجود آورده و مصداق علمی و عملی تبلور "توسعه پایدار" در راستای اقتصاد مقاومتی بوده است. شرکت صنعتی و معدنی اپال پارسیان سنگان برنامه ریزی هایی را برای تحقق این امر و به جهت تکمیل زنجیره "از سنگ تا شمش" را انجام داده است. این شرکت به منظور مدیریت، توسعه و احداث کارخانه های کنسانتره و گندله سازی مجموعه صنعتی و معدنی سنگان تأسیس شده است. کنسرسیومی شامل چند شرکت خصوصی داخلی به عنوان شریک و سرمایه گذار، در مجتمع سنگ آهن سنگان با هدف مدیریت و بهره برداری کارخانه کنسانتره به ظرفیت ۲/۶ میلیون تن، احداث کارخانه کنسانتره به ظرفیت ۲/۴ میلیون تن در سال و احداث کارخانه گندله به ظرفیت ۵ میلیون تن تشکیل شده است. هم اکنون شرکت اپال پارسیان سنگان در حال بهره برداری از یک واحد تولید کنسانتره به ظرفیت ۲/۶ میلیون تن در سال و یک واحد تولید گندله با ظرفیت ۵ میلیون تن در سال که در دی ماه ۱۳۹۶ توسط معاون اول محترم رئیس جمهور افتتاح شد، می باشد. شایان ذکر است عملیات اجرایی یک واحد کنسانتره با ظرفیت ۲/۴ میلیون تن در سال شروع شده است.

کار آفرینی نقشی اساسی در توسعه ی فناوری و ایجاد توانمندی های تکنولوژیک کشورها داشته و یکی از بهترین پیامدهای اقتصادی آن اشتغالزایی در جوامع است که قادر است رشد اقتصادی کشورها را تسریع و آثار اجتماعی مناسبی را برای جوامع به ارمغان آورد. نگاه صحیح شرکت اپال پارسیان سنگان به استفاده از نیروی انسانی کارآمد بومی و غیربومی در جهت اشتغال پایدار باعث شده تا دو سال متوالی به عنوان کار آفرین برتر شرق کشور شناخته شود. شرکت صنعتی و معدنی اپال پارسیان سنگان همواره به ندای مقام معظم رهبری (مدظله العالی) لبیک گفته است. سال ۱۳۹۸ نیز که به فرموده ایشان رونق تولید نام گرفته، سرشار از موفقیت برای شرکت اپال پارسیان سنگان بوده است. وجود نیروهای جوان، دانش فنی بومی، مصرف بهینه منابع انسانی و انرژی باعث شده تا بار دیگر شاهد ارتقا، رکورد تولید کنسانتره به میزان ۳/۰۸۵/۰۰۰ تن در سال باشیم. این اتفاق موهب به نتیجه رسیدن تلاش و انگیزه بالای مدیران و کارکنان شرکت اپال پارسیان برای رسیدن به حداکثر ظرفیت و تعهد آن ها به ارتقای تولید و برنامه ریزی های دقیق انجام شده، عامل اصلی حصول این موفقیت است.



OPAL PARSIAN SANGAN
INDUSTRIAL & MINING CO

دفتر تهران: علامه شمالی، شهید جهانگیر انقطاع، پلاک ۴۳، واحد ۶ تلفن: ۰۲۱۲۶۷۴۳۹۱۸، فکس: ۰۲۱۲۶۷۴۳۹۲۹
دفتر مشهد: بولوار فردوسی - خیابان مهدی (۱۸) پلاک ۱۰ تلفن: ۰۵۱۳۷۶۶۸۲۰۸، فکس: ۰۵۱۳۷۶۶۸۲۰۷
کارخانه: خراسان رضوی شهرستان خواف مجتمع شرکت صنعتی و معدنی اپال پارسیان سنگان تلفن: ۰۵۱۵۴۱۷۳۳۵۶، فکس: ۰۵۱۵۴۱۷۳۳۴۱۲



شرکت توسعه معدنی و صنعتی صیانور

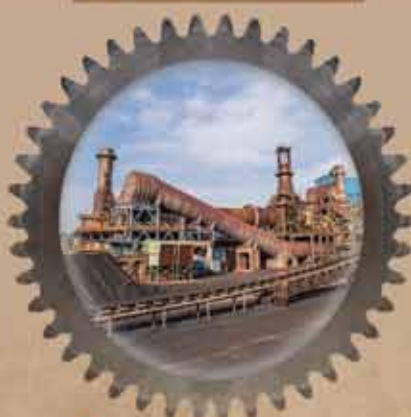
بزرگترین تولیدکننده سنگ آهن کنسانتره و گندله در غرب و شمال غرب کشور



کارخانه فولاد و احیای چادرملو

کارخانه گندله سازی چادرملو

مجتمع معدنی چادرملو



بومی سازی



قلب توسعه پایدار در چادرملو

۱۲ هزار قطعه ساخت داخل

درب های فلکسیبل
باتری های کک سازی

لدل تارت

ایستگاه ریخته گری

ریل ملی

فرم هوای دم



شرکت سهامی ذوب آهن اصفهان

تاج دندان گیر



ذوب آهن اصفهان

در بومی سازی فراتر از یک دانشگاه عمل کرده است



فهرست

- ۱۲ ضرورت تکمیل زنجیره فولاد
- ۱۳ شرکت فولاد خوزستان سازمان سرآمد کشور
- ۱۴ آشنایی با شرکت توسعه فراگیر سناباد در گفت و گو با مدیر عامل این مجموعه
- ۱۶ لازمه توسعه اقتصادی، تفکر مدیریت استراتژیک است
- ۱۸ بومی سازی دانش و فناوری، رمز پایداری تولید
- ۲۰ ارزش آوری دویست میلیارد ریالی فولاد سنگان در دو سال
- ۲۲ تولید ۵۵ میلیون تن فولاد در افق ۱۴۰۴
- ۲۴ ۷۰ درصد از قطعات فولادسازی شرکت ذوب آهن بومی سازی شده است
- ۲۴ منطقه گل گهر راه اندازی ۵ پروژه را پیش رو دارد
- ۲۵ افزایش ۳۰ درصدی صادرات
- ۲۵ کامیابی سه گانه «فولاد خراسان» در بازار فولاد

همکاران این شماره :

سردبیر: علی لاریجانی

مدیر بازرگانی : لیلا افلاکی

مدیر هنری : سمیرا عسگری

همکاران تحریریه : زهرا قلابارند

بهار میرکاشی - علی مزرعی - رضا ذکایی

چاپ: نگار نقش

صاحب امتیاز: موسسه دانش فرهنگ مینو

مدیر عامل موسسه و سردبیر: محمد انصاری منش

مدیر مسئول: فریدون رضوی

تلفن: ۳۳۳۹۴۳۸۱ فاکس: ۰۲۱۴۲۶۹۵۶۹۶

آدرس: تهران، شهرری، دولت آباد، خیابان شهید حق گویان، خیابان ۴۱، پلاک ۲۶



ضرورت تکمیل زنجیره فولاد

وجیه‌اله جعفری

مدیرعامل شرکت تهیه و تولید مواد معدنی ایران

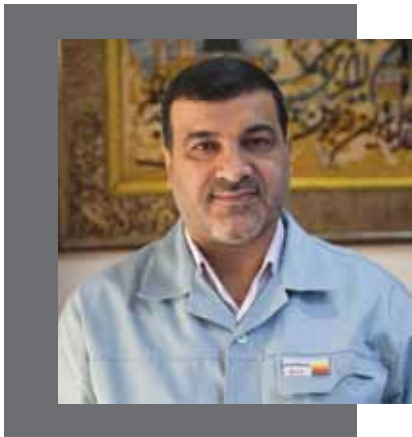
صنعت فولاد را می‌توان یکی از بنیان‌های مهم اقتصاد در هر کشوری برشمرد؛ به‌گونه‌ای که حتی مصرف سرانه فولاد به‌عنوان شاخصی به‌منظور ارزیابی صنعتی بودن یک کشور مطرح است. امروزه در کشور ما نیز فولاد با حضور در بخش‌های مهم تولیدی و صنعتی کشور، نقش بسیار مهمی ایفا می‌کند؛ به‌گونه‌ای که افزون بر ۶۰۰ صنعت به‌عنوان صنایع پایین‌دستی از آن تغذیه می‌کنند.

البته با توجه به‌وجود منابع سنگ‌آهن در ایران، به‌عنوان نخستین حلقه تولید فولاد، این صنعت در سال‌های اخیر توانسته به جایگاه در خور توجهی دست یابد. یکی از مهم‌ترین مباحثی که صنعت فولاد را اقتصادی تر می‌کند، تکمیل زنجیره فولاد در داخل از معدن تا تولید فولاد است؛ زیرا در زنجیره فولاد است که ارزش‌افزوده بالا و اشتغال‌زایی بسیار خلق خواهد شد. ایران با توجه به معادن سنگ‌آهن و انرژی فراوان این ظرفیت را دارد که به یکی از کانون‌های اصلی تولید فولاد در جهان تبدیل شود که البته این امر مستلزم برنامه‌ریزی دقیق و تکمیل زنجیره فولاد است.

تولید فولاد ایران که در ۸ ماه نخست سال ۲۰۱۸ بالغ بر ۱۶.۱۵۳ میلیون تن گزارش شده بود در ۸ ماه نخست سال جاری میلادی به ۱۷.۱۸۸ میلیون تن افزایش یافته است. رشد بیش از ۶ درصدی تولید فولاد ایران طی سال ۲۰۱۹ در حالی است که دولت آمریکا با خروج از توافق هسته‌ای، تحریم‌ها بر اقتصاد ایران از جمله تحریم بر صنعت فولاد را بازگردانده است. امیدواریم با نتایج برگزاری سالانه همایش چشم‌انداز صنعت فولاد، در آینده‌ای نزدیک کشور عزیزمان نه تنها به یک صادرکننده تکنولوژی تبدیل شود، بلکه با ایجاد محصولات جدید و تکنولوژی‌های نوین در هر یک از حلقه‌های زنجیره تولید فولاد به یک کشور صادرکننده تکنولوژی تبدیل شود. شرکت تهیه و تولید مواد معدنی ایران به‌عنوان بازوی اجرایی سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی ایران (ایمیدرو) ضمن حمایت از برگزاری سالانه این همایش، در نظر دارد تا سال ۱۴۰۴ از طریق هم‌افزایی با بخش خصوصی توانمند، یک شرکت معدنی مرجع در اکتشاف، کارآمد در استخراج و فرآوری و نوآور در توسعه مواد معدنی در کشور باشد.

در دهمین دوره همایش و نمایشگاه چشم‌انداز صنعت فولاد و معدن ایران با نگاهی به بازار که یکم و دوم بهمن ماه در مرکز همایش‌های صدا و سیما با ابتکار گروه رسانه‌ای «دنیای اقتصاد» و همکاری مجتمع فولاد مبارکه اصفهان و شرکت معدنی و صنعتی چادرملو برگزار می‌شود، هفت محور «پایش طرح جامع فولاد بر اساس شرایط کنونی»، «صادرات در مواجهه با چالش‌های بین‌المللی و داخلی؛ استفاده از ظرفیت تهاتر»، «فروش داخلی؛ بورس کالا؛ مشکلات و راهکارها»، «برنامه عملیاتی احیا و فعال‌سازی معادن کوچک مقیاس؛ مسوولیت‌ها و اختیارات»، «بومی‌سازی و رونق تولید در صنعت فولاد»، «انرژی، آب، محیط‌زیست و اقتصاد چرخه‌ای در بهره‌وری صنایع فولاد و سنگ‌آهن»، «بهره‌وری، نوآوری و تکنولوژی؛ ارتباط موثر و کارآمد صنعت و دانشگاه و اثرات اقتصادی آن» بررسی خواهد شد. در این همایش، برگزاری سه نشست تخصصی با موضوع «سنگ‌آهن و فولاد، فرصت‌ها و تهدیدها»، «صادرات، چالش‌های داخلی و تحریم‌های بین‌المللی» و «بررسی مهم‌ترین مسائل روز صنعت فولاد و صنایع وابسته» پیش‌بینی شده است.





شرکت فولاد خوزستان سازمان سرآمد کشور

علی محمدی

مدیرعامل شرکت فولاد خوزستان

شرکت فولاد خوزستان به عنوان سازمان سرآمد و بزرگترین عرضه‌کننده شمش فولادی کشور، در راستای عملیاتی نمودن استراتژی توسعه بومی‌سازی، با استقرار فرآیند مدیریت فناوری به صورت نظام‌مند، اقدام به بومی‌سازی قطعات، تجهیزات و تکنولوژی نموده است. در شرایط تحریم، تامین یکسری قطعات و تجهیزات از خارج، بسیار سخت و استراتژی ادامه بقای شرکت‌ها را دچار خطر می‌نماید، اما خوشبختانه در شرکت فولاد خوزستان، بسیاری از قطعات بومی‌سازی شده‌اند و این روند تا قطع وابستگی کامل به خارج ادامه خواهد داشت. نکته حائز اهمیت جشنواره ملی فولاد تسهیل و ایجاد ارتباط میان تولیدکننده و مصرف‌کننده تکنولوژی است که برای، نخستین بار اطلاعات شرکت‌ها بصورت بانک اطلاعاتی و دقیق ثبت، دسته‌بندی و تهیه می‌شود که امر بومی‌سازی را تسریع خواهد کرد. یکی از دغدغه‌های مسئولان کشور بخصوص مقام معظم رهبری استقلال و خودکفایی کشور می‌باشد که همواره بر این اصل تاکید فراوانی داشته و دارند؛ کشور زمانی می‌تواند به توسعه پایدار برسد که متکی بر توانمندی‌های بومی در حوزه اقتصادی، اجتماعی، فرهنگی، سیاسی و علمی اداره شود.

بومی‌سازی باید در حوزه‌هایی محقق شود که مزایای ملی مملکت بوده و برای ما این امر، توجیه اقتصادی و استراتژیک داشته باشد. اثبات توانمندی جوانان برومند و متعهد ایرانی در تولید علم، فناوری و حرکت در مرزهای دانش و تکنولوژی و تجارت‌سازی فعالیت‌های علمی و فناوریانه در تامین نیازهای جامعه، صنعت و الگوسازی برای خودباوری نسل جوان است. به لطف خداوند، تلاش محققان و کارشناسان این شرکت تاکنون موفق به اجرای فناوری‌های بسیار پیچیده در صنعت فولاد و تکنولوژی‌های وابسته به این صنعت شده است.

باور قلبی بر توسعه فناوری صنعتی و اقتصادی، سیاست‌گذاری و برنامه‌ریزی تکنولوژی همراه با پرورش نیروی انسانی متخصص و بهره‌مندی از منابع سخت افزاری و نرم افزاری از متغیرها و عواملی هستند که به شکرانه خداوند متعال در فولاد خوزستان، مایه‌ی پیشرفت این شرکت عظیم صنعتی شده است.

میزان صرفه‌جویی در هزینه ساخت محصول یا ارائه خدمات، هزینه در زمان اجرای تکنولوژی و میزان دستیابی به دانش فنی آن، بکارگیری منابع انسانی، قطعات و تجهیزات داخلی، دستیابی به ظرفیت کمی فناوری و قابلیت انتقال آن و میزان دستیابی به بهره‌وری را می‌توان از مهمترین شاخص‌های ارزیابی بومی‌سازی فناوری برشمرد.

صنایع ما که در دوران نظام پیشین، از نظر علمی، فنی و امکانات به بیگانگان وابستگی داشت، با تلاش مسئولان نظام اسلامی در مسیر کاهش و قطع وابستگی گام نهاده و امید است با حمایت نهادهای نظارتی، اجرایی و قانون‌گذار و همچنین مراکز علمی و دانشگاهی شاد آینده‌ای نویدبخش، مترقی و سرآمد برای ایران عزیزمان در منطقه و جهان باشیم.

فولاد خوزستان همچون گذشته در فرآیند بومی‌سازی همچون کاتالست‌ها، اجرای طرح زرم، کوره پاتیلی و... پیش‌تاز بوده و با نگاه ویژه به حمایت از تولیدکنندگان و تامین‌کنندگان داخلی، در راستای بومی‌سازی قطعات و تجهیزات با توجه به شرایط خطیر کنونی در نظر دارد ساختار بومی‌سازی در شرکت را مورد بازنگری قرار داده و ریل‌گذاری جدیدی در راستای حمایت از تولید داخلی، نهادینه شدن فرهنگ بومی‌سازی، کاهش بروکراسی‌های موجود و در نهایت تامین نیاز شرکت جهت تولید پایدار را فراهم سازد.

کارهای زیادی که در حوزه داخلی انجام شده، تولیدکنندگان و تامین‌کنندگان به خوبی فعل خواستن را صرف نموده‌اند و توانسته‌اند بخش عمده‌ای از نیازهای داخلی را تامین نمایند؛ لیکن مهمترین مسئله تکمیل بانک اطلاعاتی، حفظ ارتباط با تامین‌کنندگان، گسترش این ارتباط، کاهش حداکثری بروکراسی‌ها و در نهایت حرکت به سمت تامین کلیه نیازها از داخل کشور می‌باشد. با حمایت شرکت‌های بزرگ از صنایع کوچک شرایط به سوی یک ارتباط دو سویه پایدار و هدفمند در راستای یک تولید پایدار در صنعت فولاد کشور پیش خواهد رفت.





آشنایی با شرکت توسعه فراگیر سناباد در گفت و گو با مدیر عامل این مجموعه

شرکت صنعتی و معدنی توسعه ملی (سهامی خاص) در سال ۱۳۸۷ با هدف هدایت سرمایه گذاری به منظور اشتغال زایی و توسعه متوازن منطقه ای و تامین نیاز مواد اولیه واسطه ای صنایع تولید فولاد خام کشور به ظرفیت سالیانه ۵/۲ میلیون تن کنسانتره و گندله تاسیس شد و در سال ۱۳۹۲ اجرای پروژه های این شرکت در سنگان واقع در فاصله ۳۰۰ کیلومتری جنوب شرقی مشهد کلید خورد.

در این پیوند، «محمد مدنی فر» مدیر عامل این شرکت امروز (شنبه) در گفت و گو با خبرنگار روابط عمومی افزود: فاز پیش تولید کارخانه کنسانتره سازی در هفتم دی ماه ۱۳۹۶ با حضور اسحاق جهانگیری معاون اول رئیس جمهوری و «حسین شریعتمداری» وزیر وقت صنعت، معدن و تجارت افتتاح شد.

مدنی فر خاطر نشان کرد: بانک ملی به عنوان بانک عامل و تامین کننده سرمایه و شرکت سرمایه گذاری گروه توسعه ملی (سهامی عام) به عنوان سرمایه گذار در پروژه های شرکت صنعتی و معدنی توسعه ملی (سهامی خاص) مشارکت داشتند که در راستای اصل خصوصی سازی و خروج بانک ها از بنگاه داری، این شرکت در اسفند ماه سال ۱۳۹۶ به شرکت فولاد خوزستان (سهامی عام) واگذار شد و نام شرکت به شرکت صنعتی و معدنی توسعه فراگیر سناباد تغییر کرد.

*** تولید کنسانتره

*** آسیای افزایش بلین HPGR و انبار کنسانتره

وی گفت: به منظور دستیابی به بلین مناسب جهت استفاده از کنسانتره آهن در فرآیند تولید گندله از یک دستگاه HPGR در انتهای خط تولید کنسانتره استفاده می شود.

مدنی فر خاطر نشان کرد: کنسانتره تولیدی با رطوبت حداکثر ۹ درصد در یک انبار با مشخصات حداقل ظرفیت انبارش ۱۵۰ هزار تن، استاکر دوار برای انبارش محصول کنسانتره با ظرفیت پنج میلیون تن در سال و ریکلایمر دوار برای تغذیه به کارخانه گندله سازی با ظرفیت پنج میلیون تن در سال ذخیره می شود. وی گفت: پیش راه اندازی و بهره برداری از خط تولید کنسانتره در دی ماه ۹۶ و دستیابی به تولید ۸۵۹۸ تن کنسانتره و ثبت رکورد از بدو تولید تاکنون در ۱۲ دی ماه ۹۷ انجام شد.



*** استراتژی های شرکت

وی از توسعه پایدار فرآیند تولید و سازمانی، سودآوری و افزایش بازده دارایی ها، بهره وری، ارتقای رضایتمندی مشتریان، ارتقای کیفیت محصولات، جذب، توسعه، توانمندسازی و ارتقای انگیزش منابع انسانی، یکپارچگی رو به جلو و ایجاد کارخانه فولادسازی، توسعه متوازن شرکت از مرحله تولید سنگ آهن دانه بندی، تولید کنسانتره و گندله تا تولید مقاطع فولادی عریض، استفاده از تکنولوژی های برتر جهان در طرح های توسعه، دستیابی به بازارهای داخلی و خارجی و تامین منابع مالی ارزان قیمت داخلی و خارجی برای طرح های توسعه به عنوان استراتژی های این شرکت یاد کرد.

*** فرآیند تولید کنسانتره

وی در ادامه، در خصوص فرایند تولید کنسانتره در این شرکت توضیح داد: سنگ برداشت شده از انبار سنگ پس از طی مراحل به صورت کنسانتره با رطوبت حداکثر ۹ درصد از سالن فرآوری خارج می شود.

مدنی فر اظهار داشت: مرحله نخست، آسیاکنی خشک (HPGR) است که در آن با استفاده از آسیاهای غلطکی فشار بالا سنگ آسیا شده و به صورت کیک مواد خارج می شود.

وی افزود: در مرحله بعد، کیک مواد خروجی HPGR با اندازه کمتر از ۶ میلی متر با آب مخلوط شده و پس از عبور از تجهیزات سرنده تر، آسیاهای گلوله ای، هیدروسیکلون، جداکننده ها، فلو تاسیون و فیلترهای دیسکی سرامیکی با اندازه ۳۸ میکرون خارج می شود.

مدیر عامل شرکت توسعه فراگیر سناباد ادامه داد: عیار آهن اسلاری با عبور از جداکننده ها به حدود ۶۸ درصد افزایش یافته و به سمت آگیری هدایت می شود، همچنین در سیستم فلو تاسیون، پیریت موجود در کنسانتره به حباب ناشی از یک فرآیند شیمیایی چسبیده و به صورت سرنیز جدا می شود و اسلاری کنسانتره پس از عبور از فرآیند فلو تاسیون وارد مرحله آگیری شده و توسط فیلترهای دیسکی سرامیکی آگیری شده و آب بازیافت شده نیز به مخازن ذخیره برای استفاده در چرخه تولید بر می گردد.

*** زمینه های فعالیت شرکت

مدیر عامل شرکت توسعه فراگیر سناباد در تشریح زمینه های فعالیت شرکت، خاطر نشان کرد: این شرکت از مجتمع کارخانه های شامل مجتمع کارخانه های خردایش، کنسانتره و گندله سازی در زمینی به وسعت حدود ۱۰۰ هکتار، کارخانه سنگ شکنی با ظرفیت حدود ۱۲ میلیون تن در سال (۲۹۰۰ تن در ساعت)، کارخانه کنسانتره با ظرفیت ۲/۵ میلیون تن در سال و کارخانه گندله سازی با ظرفیت ۲/۵ میلیون تن در سال تشکیل شده است.



فعالیت‌ها و افتخارات شرکت

وی در ادامه، رکورد چشمگیر حمل و نقل ریلی در تاریخ ۱۳۹۸/۰۹/۲۲ به میزان ۱۳,۵۰۰ تن محصول از مبدأ شرکت صنعتی و معدنی توسعه فراگیر سناباد به مقاصد فولاد خوزستان و فولاد سنگان، رکورد تولید ماهیانه با تولید ۲۴۹,۱۴۱ تن کنسانتره در آذر ماه سال ۹۸، رکورد تولید روزانه به میزان ۳۹۵ هزار تن، ۳۳ درصد بیشتر از تولید اسمی در تاریخ ۱۵ آبان‌ماه ۹۸، احداث جاده حمل دامپتراکی به عرض ۳۲ متر و طول تقریبی سه کیلومتر از معدن به سنگ شکن، احداث بزرگترین باسکول ۳۰۰ تنی در ایران جهت توزین کلوخه به صورت دامپتراکی در جاده معدن، تامین آب خطوط تولید بدون وقفه، از محل چاه‌های شرکت، شرکت ایمیدرو و سایر منابع با اخذ مجوزهای لازم (افزون بر ۱,۵ میلیون متر مکعب در سال ۹۷)، اتمام عملیات زیرسازی راه آهن و تکمیل ۲ خط از خطوط شرکت، تخصیص ۱۸۹ هکتار اراضی مجتمع سنگ آهن سنگان (ایمیدرو) برای احداث کارخانه فیلتراسیون و انبارش باطله، احداث حوضچه‌های موقت باطله، تکمیل شبکه داخلی گاز رسانی به پروژه گندله سازی و تکمیل ساخت ایستگاه تقلیل فشار و راه اندازی پیشرفته‌ترین نوار انتقال کشور جهت انتقال سنگ شکسته به طول تقریبی هفت کیلومتر و انتقال سنگ شکسته به محل کارخانه کنسانتره تا سقف ۲۰ هزار تن به صورت روزانه را از جمله فعالیت‌ها و افتخارات این شرکت عنوان کرد.

فعالیت‌های زیست محیطی

وی همچنین به ایجاد فضای سبز، مدیریت پسماند، آسفالت، مالچ پاشی و آبپاشی جاده‌های داخلی سایت و دسترسی معدن، استفاده از سیستم تصفیه فاضلاب پیشرفته در مجتمع، اقدام برای ساخت کارخانه فیلتراسیون به منظور جلوگیری از اتلاف منابع، احداث انبار کنسانتره جهت جلوگیری از انتشار آلودگی، احداث خطوط انتقال سنگ آهن و کنسانتره جهت جلوگیری از تردد ماشین‌آلات حمل و انتشار آلودگی، احداث خط راه آهن در راستای جلوگیری از اتلاف انرژی و انتشار آلودگی‌های ناشی از ماشین‌آلات حمل، مشارکت با اداره کل حفاظت محیط زیست استان خراسان رضوی در برگزاری روز ملی محیط بان، حمایت از برنامه‌های فرهنگی، ورزشی شهرستان با شعار حمایت از محیط زیست در خواب، مشارکت در برگزاری روز جهانی زمین پاک با فرمانداری و ادارات آموزش و پرورش، حفاظت محیط زیست و شهرداری شهرستان خواب، مشارکت در ایجاد کمربند سبز شهر سنگان و کاشت دو هزار اصله نهال کاج در پارک ۱۱۴ هکتاری شهر سنگان، تأمین علوفه، ارزن و گندم برای حیات وحش منطقه و توزیع آنها با همکاری پرسنل حفاظت محیط زیست شهرستان خواب، استفاده از پنج دستگاه غبارگیر و یک فیلتر پیشرفته در کارخانه گندله سازی و عقد قرارداد با معاونت پژوهشی دانشگاه خوارزمی به منظور انجام مطالعات مدیریت زیست محیطی مجموعه، بخشی از فعالیت‌های زیست محیطی انجام شده در این مجموعه را تشکیل می‌دهند.

گندله سازی

مدیرعامل شرکت توسعه فراگیر سناباد در تشریح فعالیت کارخانه گندله سازی این مجموعه گفت: کارخانه گندله سازی توسعه فراگیر سناباد با ظرفیت تولید سالیانه ۲/۵ میلیون تن گندله از کنسانتره سنگ آهن به روش Allis-Chalmers با تکنولوژی کوبه استیل ژاپن است. وی بیان داشت: در روش آلیس چالمرز که با الهام از کوره‌های طراحی شده در صنایع سیمان است، پخت گندله در سیستم گریت-کوره دوار در چهار مرحله خشک شدن، پیش گرمایش، پخت، خنک کردن انجام می‌شود.

مدنی فرافزود: فرایند گندله‌سازی از سه مرحله آماده سازی مواد اولیه، تشکیل گندله‌های خام و پخته شدن گندله‌ها تشکیل شده است. وی اظهار داشت: چگونگی انتقال حرارت در تکنولوژی آلیس چالمرز بیشتر به روش تشعشعی انجام گرفته و نقش کانوکشن (Convection) و جریان‌های همرفتی در انتقال حرارت ناچیز است. پروفایل حرارتی به دلیل تک‌مشعلی بودن روتاری کیلن و انجام عملیات Firing در این ناحیه امکان تغییر پروفایل حرارتی وجود ندارد.

مدیرعامل شرکت توسعه فراگیر سناباد گفت: عملیات پخت در پلنت‌های آلیس چالمرز بسته به طراحی به طور تقریبی تا ۷۰ دقیقه خواهد بود. فرایند پخت گندله در سه تجهیز مجزای گریت، روتاری کیلن و کولر انجام می‌شود.

وی ادامه داد: در تکنولوژی آلیس چالمرز پلنت‌ها با ظرفیت ۱,۲ میلیون تنی، ۲,۵ و ۳,۴ میلیون تن و ۶ میلیون تنی موجود است که پلنت شرکت توسعه فراگیر سناباد با ظرفیت ۲,۵ میلیون تن دومین پلنت موجود در ایران به روش آلیس چالمرز است.

مدنی فر بیان داشت: محصول گندله شرکت توسعه فراگیر سناباد در سایز ۹ - ۱۵ میلی‌متر با عیار آهن ۶۵,۶ درصد با CCS (استحام فشاری) ۲۵۰ kg/p است.

وی توضیح داد: بالا بودن CCS به دلیل فاصله حمل و نقل طولانی از کارخانه گندله سازی تا محل مصرف خواهد بود تا از خرد شدن گندله‌ها در زمان حمل و نقل جلوگیری کند.

مدیرعامل شرکت توسعه فراگیر سناباد گفت: تغذیه دیسک‌های دوار با ظرفیت اسمی هر یک ۱۱۰ تن در ساعت، به وسیله میکس کنسانتره با بنتونیت و پاشش آب انجام می‌گیرد و برای پیش گرمایش، گندله خام یا green plete فراهم می‌کند. گندله نهایی که پس از خروج از کوره توسط سیرکولار کولر سرد می‌شود، در صنایع احیاء به آهن اسفنجی تبدیل شده و پس از ذوب به محصولات فولادی جهت استفاده مبدل می‌شود.





مهندس محمود نوریان مدیر عامل شرکت معدنی و صنعتی چادرملو :

لازمه توسعه اقتصادی، تفکر مدیریت استراتژیک است



مهندس محمود نوریان مدیر عامل شرکت معدنی و صنعتی چادرملو در گفتگو با ما به بهانه برگزاری دومین جشنواره و نمایشگاه ملی فولاد، در خصوص خودکفایی در صنعت فولاد و اینکه چه تاثیری در کاهش ارزی در این صنعت خواهد داشت گفت ؟

موضوع خودکفایی دغدغه ای است که سالهاست در کشور ما مطرح می شود و هر از گاهی تبلیغات آن گسترده تر می گردد. به اعتقاد من خودکفایی این نیست که ما از صفر تا صد یک محصول را خودمان تولید کنیم، هیچ کشور پیشرفته ای هم با این تفکر رشد نکرده که همه چیز را خودشان باید تولید کنند بلکه مسئله مهم این است که چگونی از ظرفیت های و توانمندیهای بالقوه خودمان به بهترین وجه استفاده کنیم، این ظرفیتها و توانمندیها تنها مواد اولیه و و تکنولوژی نیست بلکه مسئله مهمتر مدیریت توسعه بخشی و ارزش آفرینی در حوزه های مختلف اقتصادی با نگاه واقع بینانه به قابلیت ها است . وی افزود : هر منطقه از جهان دارای ویژگی های اقلیمی ، منابع طبیعی و ظرفیت های علمی و فرهنگی و قابلیت های اجتماعی و انسانی خاصی است که متناسب با آن بر روی تولیدات مورد نیاز جامعه متمرکز می شوند، اینکه انتظار داشته باشیم همه چیز را خودمان تولید کنیم امری غیر واقعی و اصولاً ناشدنی است مهم این است که ما بتوانیم در خصوص برخی «کالاهای استراتژیک»، از جمله فولاد وابستگی خود را کاهش و یا قطع کنیم، این مهم تا حدودی در کشور ما رخ داده و ظرفیت تولید فولاد کشور تا حد نیاز تکمیل شده البته برخی محصولات خاص فولادی را قادر به تولید نیستیم حتی اگر توان تولید هم داشتیم باشیم شاید در شرایط فعلی صرفه اقتصادی نداشته باشد که سرمایه سنگینی برای راه اندازی خطوط تولید آن هزینه کنیم در حالیکه مصرف انبوه در کشور نداریم. از مهم ترین نکاتی که در مورد خودکفایی باید بدان توجه کرد، تکنولوژی و منابع مالی است. در خصوص تکنولوژی باید گفت که کشوری که می خواهد سیاست خودکفایی را دنبال کند، باید از صنایع مادر و بالادستی قوی برخوردار باشد تا بتواند کالاهای سرمایه ای و استراتژیک را تولید کند و از طرفی در کنار دانش فنی از تفکر و اندیشه مدیریت توسعه برخوردار باشد در غیر این صورت امکان رقابت را از دست می دهد. کشور های توسعه یافته اقتصادی بیش از هر چیز بر نیاز سنجی جامعه تمرکز دارند و بدنبال تولیدی می روند که مصرف کننده را اقناع کنند و الزام خود تامین کننده مواد اولیه نیستند بلکه با ایجاد ارزش جدید در محصولات وارداتی علاوه بر تامین نیاز مصرف کننده کالاهای سرمایه ای تولید می کنند. مدیران اقتصادی کشورهای توسعه یافته در کنار مهارت های فنی و تخصصی از هنر بکار گیری مطلوب شاخص های رشد و توسعه از جمله، سرمایه های مالی و انسانی، خلاقیت و نوآوری و جسارت و ریسک پذیری نیز برخوردار هستند. ممکن است دانشگاههای ما افراد متخصص و ماهر را تربیت کنند و سالانه مقالات علمی و پژوهشهای کاربردی بسیاری تولید کنند اما این شرط کافی برای توسعه نیست. بلکه باید مدیران و هدایتگرانی تربیت شوند که بتوانند از این ظرفیت ها به نحو شایسته استفاده کنند.

مدیر عامل شرکت معدنی و صنعتی چادرملو تاکید کرد ایران دارای منابع غنی معدنی است و باید از این سرمایه بزرگ بهترین بهره برداری را نماید. در بسیاری موارد این مواد همچون سنگ آهن در چرخه تولید داخل کشور فرآوری می شوند و به محصولات نهایی تبدیل می گردند. اما چنانچه مازاد تولید مواد اولیه داشته باشیم (سنگ آهن) با عیار پائین که برای واحدهای فرآوری مقرون به صرفه و یا قابل استفاده نباشند باید از ظرفیت صادرات آن استفاده کنیم تا حداقل برای کشور ارز آوری داشته باشد.

وی افزود: چادرملو چند سالی است که بر روی تکمیل زنجیره تولید متمرکز شده و با ساخت و بهره برداری از واحدهای فرآوری و تولید محصولات فولادی، سنگ آهن صادر نمی کند چون معتقدیم که باید در محصولات اولیه ایجاد ارزش کنیم اما اینکه مدام گفته می شود خام فروشی نکنیم، من هم موافقم اما باید تعریف تخصصی و فنی از واژه خام فروشی داشته باشیم. اولاً سنگ آهن دانه بندی خام نیست و یک مرحله فرایند تولید را سپری کرده ثانیاً برخی سنگ های صادراتی که از سوی بسیاری از معادن کوچک تولید می شوند بدلیل پائین بودن عیار قابل استفاده در داخل کشور نیستند طبیعی که باید صادر شوند و نباید با وضع عوارض سنگین جلو درآمد زایی این معادن را بگیریم.

نوریان همچنین در خصوص ظرفیت تولید فولاد کشور گفت: در حال حاضر ما بیش از نیاز داخلی تولید فولاد داریم که بخشی از آن صادراتی شود اما معتقدم رشد صنایع فولادی متوازن نبوده و کمتر سرمایه گذاری در زمینه استخراج و تولید سنگ آهن شده است و تمایل سرمایه گذاران بیشتر در زمینه تولید محصولات نهایی است که از سود بیشتری برخوردار است. متأسفانه برخی تولید کنندگان فولاد انتظار دارند شرکت های معدنی فقط سنگ آهن تولید کنند و وارد فاز فولاد سازی نشوند. در حالیکه این حق هر سرمایه گذاری است که برای توسعه فعالیت های اقتصادی خود واحدهای پائین دستی را نیز ایجاد کند که کاملاً با سیاست های کلی نظام منطبق است، فولاد سازان هم می توانند برای تضمین تامین مواد اولیه خود در معادن سرمایه گذاری کنند. و این نه تنها منافاتی با توسعه یافتگی ندارد بلکه جلوی انحصار را میگیرد.



مدیر عامل شرکت معدنی و صنعتی چادرملو در خصوص جشنواره بومی سازی نیز افزود: اینگونه جشنواره ها در صورت برنامه ریزی صحیح و هدفمند می تواند محمل مناسبی برای تبادل توانمندی های تولید کنندگان محصول و قطعات صنعتی، شرکت های دانش بنیان و صاحبان ایده و نوآوران با نیازهای صنعت کشور باشد. چنانچه شرکت چادرملو با اعتقاد راسخ به محقق کردن اهداف و آرمان توسعه یافتگی با بکارگیری توان متخصصان داخل کشور گام های بلندی برای کاهش هزینه های ناشی از واردات قطعات و قطع وابستگی برداشته است.

این شرکت با اتخاذ تدابیر مناسب و با تلاش شبانه روزی متخصصین داخلی، در جهت رفع مشکلات پیش رو ناشی از تحریم های اقتصادی و کمبود قطعات، تاکنون بیش از ۱۲ هزار قطعه صنعتی مورد نیاز خود را با بهره گیری از توان و تخصص تولید کنندگان داخلی بومی سازی کرده است. وی گفت: این شرکت با برقراری ارتباط تنگاتنگ با مراکز تحقیقاتی و دانشگاه ها و اساتید و مخترعان کشور، در پی حمایت از ایده ها و نوآوری ها با اتکا به شرکت های دانش بنیان و توجه به ظرفیت های داخلی برای افزایش و بهبود فرایند تولید و ارتقا و بهره وری خطوط تولید، به اهداف بسیار مهمی در مجتمع های معدنی و صنعتی نایل گردیده است. بطوریکه تاکنون بیش از ۵۱ پروژه تحقیقاتی در مجتمع معدنی چادرملو اجرا و به اتمام رسیده و ۴ پروژه در دست اقدام می باشد و در عین حال این شرکت با تکمیل و نوسازی ناوگان معدن و هوشمندسازی عملیات معدنی موفق شد کل عملیات معدنی شامل باطله برداری و استخراج سنگ آهن را از ۱۹ میلیون تن در سال ۱۳۸۳ به بیش از ۹۰ میلیون تن در حال حاضر افزایش دهد.

نوریان افزود: شرکت معدنی و صنعتی چادرملو در این جشنواره حضوری فعال دارد و لیست نیازمندی های فناورانه و تجهیزاتی را که تاکنون و از طریق ساخت داخل تامین نشده را نیز جهت مهندسی معکوس و بومی سازی تهیه و در اختیار شرکت های سازنده قرار می دهد تا در صورت امکان ساخت، به این شرکت مراجعه و نسبت به ساخت آن ها اقدام نمایند.

بومی سازی دانش و فناوری، رمز پایداری تولید

اهتمام به «بومی سازی» در صنایع مختلف، به ویژه، صنایع مادر همچون صنعت فولاد علاوه بر ارتقای سطح خودکفایی صنعتی و خودکفایی کشور، تأثیری غیرقابل انکاء بر توانمندسازی و بالفعل شدن استعدادهای درون زای اقتصادی و صنعتی کشور دارد. اما تفاوت بارز صنعت فولاد با دیگر صنایع اهمیت استراتژیک آن به عنوان یک صنعت مادر است.

نیاز این صنعت به برخی از مواد اولیه خارجی در تولید محصولات فولادی، همچنین برخی از تکنولوژی‌های مورد استفاده در این صنعت و لزوم به روزرسانی این تکنولوژی‌ها مطابق با دانش روز دنیا مواردی است که توجه به بومی‌سازی صنعت فولاد را ضروری می‌سازد. در راستای این ضرورت‌ها و بایستگی‌های بومی سازی و نیز نتایج ارزشمندی که اقدام در این راستا برای کشور به همراه خواهد داشت، داشتن اهداف کیفی و کمی مشخص و دقیق و نیز پایش به موقع آنها موضوع بومی سازی را از مسیر شعار خارج و به ورطه عمل وارد می‌سازد.

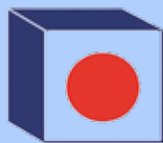
هدف گذاری مجتمع فولاد خراسان در توسعه «ساخت داخل»

شرکت مجتمع فولاد خراسان همسو با سیاست‌های «اقتصاد مقاومتی» و با هدف ایجاد دانش فنی جهت ساخت داخلی قطعات و تجهیزات، شناسایی و ارزیابی سازندگان توانمند داخلی و همچنین پیش بینی و رفع نیازهای سازمان در زمینه بومی سازی قطعات، از بدو راه‌اندازی نسبت به بررسی و ایجاد راهکارهایی در این زمینه اقدام نموده است و از طریق ایجاد زیرساخت‌های اداری و مالی مناسب در مسیر بومی‌سازی گام‌هایی جدی برداشته است. این شرکت با استفاده از پتانسیل‌های استانی و ملی تاکنون بالغ بر ۶۰ درصد قطعات مورد نیاز خود را بومی‌سازی نموده است. لازم به ذکر است کلیه قطعات و تجهیزات بومی‌سازی شده با کیفیتی معادل یا فراتر از نمونه خارجی ساخته و در مسیر تولید به کار گرفته شده است. هدف‌گذاری ۵ سال آینده فولاد خراسان رسیدن به ۸۰ درصد قطعات و تجهیزات بومی‌سازی شده از طریق توسعه شبکه نوآوری با ایجاد تعامل مثبت و سازنده با شرکت‌های دانش بنیان و همچنین توسعه شبکه سازندگان داخلی می‌باشد.

از جمله راهکارهای اتخاذ شده در شرکت فولاد خراسان می‌توان به موارد ذیل اشاره نمود:

ایجاد بخش بومی سازی قطعات و تجهیزات در بخش معاونت خریدتشکیل تیم‌های تخصصی در حوزه توسعه ساخت داخل و ساختارهای دائمی نظیر شورای عالی بومی‌سازی تشکیل کمیته اجرایی و کمیته‌های ساخت داخل در نواحی مختلف تولید و پشتیبانی توسعه شبکه ارتباط با تأمین کنندگان (SRM) ایجاد دو «نمایشگاه دائمی بومی‌سازی اختصاصی» فولاد خراسان در نیشابور و مشهد با ارائه و معرفی بیش از ۲۵۰ قطعه جهت شناسایی سازندگان شهرستانی و استانی شناسایی پیمانکاران و مشاوران توانمند از طریق حضور در نمایشگاه فرصت‌های ساخت داخل و رونق تولید دستاوردهای توسعه ساخت داخل (بومی‌سازی) در مجتمع فولاد خراسان فعالیت‌ها و اقدامات انجام شده مجتمع فولاد خراسان در خصوص استفاده از توانمندی‌های سازندگان استان و حمایت از توسعه ساخت داخل (بومی‌سازی) که یکی از مهم‌ترین شاخصه‌های اقتصاد مقاومتی رونق تولیدی و اشتغال‌زایی و حمایت از کالای ایرانی با رویکرد مقابله با تحریم‌ها است به شرح زیر است:





ساخت و بومی سازی:

گیربکس رام نوسان

■ کلمپ الکترو د کوره قوس - دریچه کشویی پاتیل

■ سقف آبگرد LRF

■ مجموعه کامل قالب ریخته‌گری مهندسی معکوس و ساخت اولین قفسه کارتریج استند نهایی نورد در ایران، متشکل از ۲۷۴ قطعه ساختنی و ۲۴۲۹ قطعه استاندارد.

■ تعمیر موتور ۶۰۰ کیلووات DC واحد نورد ۸) بومی سازی قطعات و مواد نسوز مصرفی در واحد فولادسازی

■ تعمیر ترانس کوره ذوب شماره یک با استفاده از توانمندی‌ها و دانش فنی مشاوران و پیمانکاران متخصص در محل فولاد خراسان

■ تعمیر و ساخت گیربکس کاهنده پالت ماشین گندله سازی

شرکت مجتمع فولاد خراسان

شرکت مجتمع فولاد خراسان بزرگترین تولیدکننده فولاد در شرق کشور است با اجرای پروژه‌های متعدد توفیقات قابل توجهی را در زمینه ساخت داخل کسب کرده است به طور مثال تنها در بخش نسوز در این شرکت صرفه‌جویی سالانه ناشی از بومی سازی رولیک و بلوک‌های EBT کوره قوس بالغ بر ۲۵ میلیارد ریال می‌باشد. قیمت تمام شده قطعات و تجهیزات «ساخت داخل» در مقایسه با نمونه‌های خارجی نشان می‌دهد که قیمت تمام شده قطعات و تجهیزات بومی سازی شده به طور میانگین بین یک سوم تا نصف قیمت نمونه‌های خارجی بوده است.

برخی پیامدهای اهتمام به بومی سازی در فولاد خراسان

■ صرفه‌جویی در زمان (کاهش زمان تدارک و سفارش به نصف زمان سفارش خارجی)

■ صرفه‌جویی در هزینه‌ها و جلوگیری از خروج ارز از کشور

■ ایجاد اشتغال در حوزه تامین قطعات و تجهیزات

■ توانمندسازی صنایع داخلی

■ تسهیل ارتباط و تعامل بسیار با سازندگان داخلی جهت اصلاح عیوب احتمالی

■ حفظ پایداری در تولید

■ افزایش خودباوری و توان فنی متخصصان بومی از طریق اعتماد به نیروهای داخلی

اهداف و برنامه‌های فولاد خراسان از شرکت در دومین جشنواره ملی فولاد فولاد خراسان با توجه به تجارب و دستاوردهای بسیار ارزشمند حاصل از جشنواره و نمایشگاه سال ۱۳۹۷ با توان و انگیزه بالاتری در «دومین جشنواره ملی فولاد» شرکت خواهد نمود. مهم‌ترین گام در بومی سازی در بخش معدن و صنایع معدنی کسب دانش فنی است لذا هدف اصلی فولاد خراسان در این دوره شناسایی سازندگان و تولید کنندگان مطرح در جهت کسب دانش فنی «زنجیره تولید فولاد» خواهد بود آشنایی با ظرفیت ها و توانمندی‌های داخلی را می‌توان مهم ترین اهداف برای مشارکت در نمایشگاه و جشنواره ملی فولاد برشمرد. «شناسایی و استفاده از خلایق‌های نیروهای جوان و دانشگاهی از طریق تعامل با مراکز پژوهشی و شرکت‌های دانش بنیان حاضر در جشنواره»، «شناسایی جدیدترین تکنولوژی‌های ارائه شده توسط سازندگان داخلی»، «شناسایی، کشف و استفاده از توان صنعت گران و قطعه سازان جدید در حوزه‌های مختلف فنی»



ارز آوری دویست میلیارد ریالی فولاد سنگان در دو سال



صنعت فولاد بوده و از آنجاییکه فولاد سنگان در حلقه اول شعار «سنگ تا رنگ» می باشد، مطمئناً خودکفایی در ساخت قطعات کارخانجات گندله و کنسانتره سازی که از محصولات استراتژیک معدنی با توجه به کمبود مواد اولیه فولاد در کشور می باشد، گامی اساسی در اعتلای صنعت فولاد بعنوان صنعتی مادر برداشته است.

علی امرائی یادآور شد، در راستای رسالت اجتماعی و کمک به اقتصاد منطقه، بومی سازی درون استانی و منطقه ای را نیز در دستور کار بومی سازی قرار داده ایم.

وی در پایان اظهار امیدواری کرد: این دانش خوشبختانه در فولاد سنگان در حال رشد بوده و امید است، همزمان با افزایش تولید گندله در راستای حمایت از تولید پایدار با هدف تکمیل ارزش زنجیره فولاد، شاهد بومی سازی دیگر قطعات حساس در کارخانجات گندله و کنسانتره سازی باشیم که این مهم تاثیر بسزایی در کاهش وابستگی کشور عزیزمان در عرصه صنعت خواهد داشت.

مهمترین تجهیزاتی که در فولاد سنگان مهندسی معکوس شده اند عبارت اند از :

- پمپ های نواحی مختلف
- Agitator (همزن ها) های نواحی مختلف
- قطعات فیلتر پرس
- رابرلاینینگ میکسر
- قطعات استکرریکلایمر
- مجموعه کامل رولر اسکرین
- قطعات پرمصرف رولرفید

قطعاتی که در فولاد سنگان بومی سازی شده اند:

- رول های رولر اسکرین
- ممبران فیلتر پرس
- شاول های میکسر
- سیلندر نوار نقاله نوسانی (در حال ساخت)

علی امرائی (مدیرعامل فولاد سنگان) با اعلام این خبر افزود: کارکنان توانمند و پرتلاش فولاد سنگان در راستای حمایت از تولید داخل و کاهش وابستگی به خارج، دو سال بعد از بهره برداری از کارخانه گندله سازی فولاد سنگان، با بومی سازی قطعات صنعتی حساس، موجب ارز آوری بیش از دویست میلیارد ریالی در این کارخانه شدند.

وی اعلام کرد: فولاد سنگان همزمان با تولید گندله با کیفیت و در آستانه افتتاح بزرگ ترین کارخانه کنسانتره سازی شرق کشور به ظرفیت ۵ میلیون تن در سال، بومی سازی با هدف تولید پایدار را در برنامه دارد و آن را با جدیت دنبال می کند. وی از بومی سازی قطعات حساس کارخانه گندله سازی خبر داد و گفت:

حدود ۱۸۰۰ قطعه در طول یکسال که فاقد مدرک فنی ساخت و تامین بوده، مهندسی معکوس شده و منجر به ساخت و بومی سازی قطعاتی استراتژیک شده که این مهم موجب صرفه جویی بیش از دویست میلیارد ریالی و جلوگیری از خروج ارز از کشور شده است. شایان ذکر است، کیفیت قطعات بومی سازی شده مناسب بوده که کارکنان این شرکت درصدد افزایش کیفی محصولات موصوف بوده و این نکته نیز قابل ذکر است که، میزان درخواست های بومی سازی شده از نواحی مختلف تولید، حدود ۲۰۰ ردیف در سال بوده است.

امرائی با اشاره به تاکید مدیریت عالی فولاد مبارکه مبنی بر اتکاء به توان مهندسين داخلی افزود: تاکید ویژه ای بر هدفمندسازی و بومی سازی در فولاد سنگان وجود دارد که نشأت گرفته از تفکر تولیدی حاکم بر این مجموعه بوده و معتقدیم در شرایط اقتصادی فعلی و تحریم های ظالمانه، تاکید بر توان مهندسين ایرانی و تلاش در راه ساخت قطعات صنعتی، مهم ترین وظیفه سربازان جبهه اقتصادی بوده و فولاد سنگان نیز همگام با این پویش عظیم ملی و در راستای منویات مقام معظم رهبری با تکیه بر توان داخلی و رونق تولید، با قدرت ادامه دهنده این راه خواهد بود.

مدیرعامل فولاد سنگان ضمن حمایت کامل از فرایند بومی سازی گفت: رویکرد مدیریت عالی فولاد مبارکه بر بومی سازی تکنولوژیکی در

”

تاکید ویژه ای بر هدفمندسازی و بومی سازی در فولاد سنگان وجود دارد که نشأت گرفته از تفکر تولیدی حاکم بر این مجموعه بوده و معتقدیم در شرایط اقتصادی فعلی و تحریم های ظالمانه، تاکید بر توان مهندسين ایرانی و تلاش در راه ساخت قطعات صنعتی، مهم ترین وظیفه سربازان جبهه اقتصادی بوده و فولاد سنگان نیز همگام با این پوشش عظیم ملی و در راستای منویات مقام معظم رهبری با تکیه بر توان داخلی و رونق تولید، با قدرت ادامه دهنده این راه خواهد بود

“



رول های رولر اسکرین



ممبران فیلتر پرس



شاول های میکسر

نمونه های بومی سازی شده به شرح تصویر:

رول رولر اسکرین - (Roller Screen)	نام قطعه
کانادا - شرکت متال سون (Metal ۷)	نام کشور / شرکت
ناحیه گندله خام - (Green Pelletizing)	محل نصب
سایز بندی اولیه گندله خام	شرح کارکرد
قطعه ای استراتژیک و پرمصرف-لزوم کیفیت بالا(حفظ صافی سطح و عدم سایش در بازه زمانی ۶ ماهه) -قیمت بالای نمونه خارجی بومی سازی	شاخص های بارز در بومی سازی
ممبران - (Membrane)	نام قطعه
ناحیه فیلتراسیون - (Filtration)	محل نصب
آمریکا - (Bilfinger)	نام کشور / شرکت
آبگیری دوغ آب کنسانتره و تبدیل به گیک خشک	شرح کارکرد
قطعه ای استراتژیک و پرمصرف-لزوم حفظ خاصیت الاستیکی (ارتجاعی) - پیچیدگی ساختار قطعه-قیمت بالای نمونه خارجی-لزوم حفظ دوام فیزیکی و عدم استهلاک	شاخص های بارز در بومی سازی
باروهای میکسر - (Shovel)	نام قطعه
ناحیه میکسینگ - (Mixing)	محل نصب
ایتالیا - (لورگی)	نام کشور / شرکت
اختلاط مواد تشکیل دهنده گندله خام (کنسانتره، بنتونیت، آب و سود (NaOH))	شرح کارکرد
قطعه ای استراتژیک -لزوم حفظ خاصیت ضد سایش -ریخته گری خاص-قیمت بالای نمونه خارجی-لزوم حفظ دوام فیزیکی و عدم استهلاک-وزن بالا	شاخص های بارز در بومی سازی

مدیر عامل فولاد هرمزگان خبر داد :

تولید ۵۵ میلیون تن فولاد در افق ۱۴۰۴

نداشتند.
معاون تکنولوژی فولاد
هرمزگان خاطر نشان



کرد: فولادهای
دارای استحکام بالا
، فولاد با مقاومت بالا
در برابر خوردگی و فولاد با
راندمان بالا نیاز صنایع مصرف
کننده هستند.

وی گفت : در صنعت خودرو نیازها
تغییر می کند و آزمون سختگیرانه ای دارند به
عنوان مثال در برخی اتومبیل های شرکت ولوو از
فولاد استحکام بالا بیشتر استفاده می شود.

معاون تکنولوژی فولاد هرمزگان تاکید کرد: در همین
رابطه شاهد کاهش وزن در خودرو ها طی سالهای گذشته هستیم.
وی افزود: در حوزه دریایی هم فولادهای پیشرفته استفاده می
شود یعنی ورق های فوق ضخیم و استحکام بالا نیاز است.
کاظمی با اشاره به اکتشافات دریایی تصریح کرد: در انرژی نیز
توسعه و اکتشاف نفت و گاز به سمت اعماق دریا می رود و نیاز به
فولادهای پیشرفته نیاز است که قابلیت شکل پذیری و مقاوم در
برابر دما و ... داشته باشند.

اصغر مدنی معاون بهره برداری شرکت فولاد هرمزگان نیز در
نخستین کنفرانس ملی ریخته گری مداوم فولاد گفت: به گفته وی
، برای تولید ۵۵ میلیون تن فولاد باید در انتخاب تکنولوژی دقت
کنیم مدنی تصریح کرد : براساس شرایط تکنولوژی ماشین ریخته
گری باید کاهش مصارف، بهره وری بالا، راندمان تولید بالا، کیفیت
تولید محصول بالا، تناسب با دیگر تجهیزات فولادی و تولید
محصولات مورد نیاز را مورد توجه قرار داد.

وی خاطر نشان کرد: مدیریت کیفیت در ریخته گری، کیفیت ذوب
تولیدی، کنترل فرایند فولاد سازی و کنترل کیفیت پیوسته در ریخته
گری مداوم باید مورد توجه قرار گیرد.

در ادامه خلیل قاسمی مدیرکل صنعت، معدن و تجارت هرمزگان
در اولین کنفرانس ملی ریخته گری مداوم فولاد عنوان کرد:
هرمزگان سومین استان تولید فولاد برای زنجیره تولید ۵۵ میلیون
تن در افق ۱۴۰۴ است، فولاد هرمزگان «قرارداد باز» برای شرکت های
دانش بنیان گذاشته است و اگر با رویکردی که وزارت دفاع داشته
پیش رویم می توان زودتر به این افق دست یافت.

قاسمی خاطر نشان کرد: در حوزه آهن هماتیت که مطالعات ظرفیت
هرمزگان تا عمق ۹۰ متری در ۶۰ کیلومتری بندرعباس آغاز کردیم،
هرمزگان در زمینه مواد اولیه حرفی برای گفتن دارد و بخش خصوصی
ورود کرده و پهنه های بالای چند هزار کیلومتر را آغاز کرده است.

وی خاطر نشان کرد: هرمزگان در حوزه دریا بزرگترین سایت
دریایی را دارد، فعالیت ما نباید تنها قطعه سازی باشد چراکه دنیا دارد
به جای دیگری می رود، پیشنهاد می کنم این کنفرانس سال های
آینده ادامه داشته باشد. احمد احمدی معاون برنامه ریزی شرکت ملی

مدیرعامل شرکت فولاد هرمزگان، با تاکید بر ضرورت دستیابی به
تکنولوژی ریخته گری در سایه محوری یکپارچه، گفت: در افق ۱۴۰۴
، تولید ۵۵ میلیون تن فولاد پیش بینی شده است.

فرزاد ارزانی مدیر عامل فولاد هرمزگان در اولین کنفرانس ملی
ریخته گری مداوم فولاد در هرمزگان با اشاره به اینکه این کنفرانس
با نگاهی به آینده فولاد در دو دهه آینده و وضعیت فعلی آن در حال
برگزاری است گفت: برای دست یابی به تکنولوژی فولاد، مسیرهای
دسترسی در کشورهای در حال توسعه از طریق تعامل و اشتراک
گذاری دانش است ، چین و اوکراین از این روش استفاده کرده و با
ایجاد صنعت به دانش ان نیز رسیدند.

مدیرعامل شرکت فولاد هرمزگان در این کنفرانس دو روزه با
اشاره به اینکه این روند برای کشورهایی مثل ایران بهتر جواب می
دهد گفت: مدل های دیگر این است که مرکز تحقیقاتی ایجاد می
شود و دانش را به تکنولوژی و بعد به صنعت تبدیل می کنند، این
مدل هزینه بر و زمان بر بوده و مسیر دستیابی به آن سخت است.

وی افزود: زاپنی ها با استفاده از این روش از اطلاعات آمریکایی
ها استفاده کردند و از آن ها پیش افتادند، مرکز تحقیقاتی ایجاد
نکردند بلکه از مراکز و دانش آمریکا استفاده کردند، کره جنوبی نیز
این تکنولوژی را از ژاپن گرفت.

مدیرعامل شرکت فولاد هرمزگان خاطر نشان کرد: بومی سازی در
دل تکنولوژی اتفاق می افتد، اما اول باید دانش ساخت تجهیز را
کسب کنیم.

ارزانی در خصوص ضرورت دستیابی به تکنولوژی تولید فولاد
بیان کرد: افق ۱۴۰۴ ما تولید ۵۵ میلیون تن فولاد است، برای تامین
این نیاز باید خط ریخته گری بخریم هر چه جلوتر می رویم خطوط
قبلی کهنه می شوند و همه این ها نیاز به ارتقا تکنولوژی دارد و از
طرفی کمبود هم داریم؛ باید هزینه زیادی کنیم تا تکنولوژی جدید
را بر روی تجهیزات قدیمی پیاده کنیم.

وی با اشاره به اینکه ۱۰۰ درصد تولید فولاد کشور از ریخته گری
مداوم صورت می گیرد، تصریح کرد: در زمینه تولید به صورت منفرد
و غیر یکپارچه زمینه هایی داریم، در ریخته گری محصولی تولید
می شود که محصول خام صنایع دیگر می شود؛ در آینده ناچاریم به
سمت خطوط ریخته گری برویم، از این رو باید به تکنولوژی ریخته
گری دست پیدا کنیم.

وی افزود: بعد از اینکه موفق به کسب دانش شدیم شرکت های
دانش بنیان می توانند شروع به توسعه محصول و تکنولوژی که حلقه
ای مفقوده در کشور است، کنند.

به گفته وی : متأسفانه ارتباط ارگانیک و موثر بین فولادسازان
کشور وجود ندارد و باید با تدوین یک نقشه راه هم جهت می شویم
و تقسیم مسئولیت شود. ارزانی تاکید کرد: برای دستیابی به دانش
ریخته گری مداوم، فارغ از تامین منابع مالی باید محوری یکپارچه
وجود داشته باشد و بعد در کنارش محققین داخلی و خارجی ورود
کنند و دانش منتقل شود.

نیازمند فولادهای پیشرفته هستیم

علیرضا کاظمی معاون تکنولوژی فولاد هرمزگان نیز در این
کنفرانس گفت : در دو دهه آینده رشد تقاضا شیب کمتری دارد و
از ۲۰۴۰ به بعد روند ثابتی پیدا می کند.

وی افزود : ما به فولاد پیشرفته تری نیاز خواهیم داشت و فرآیند
صنعتی به سمت فرایند دوست دار محیط زیست می رود.

به گفته وی، در صنعت خودرو نیز در آینده نزدیک میزان
مصرف فولاد کاهش خواهد یافت. کاظمی تصریح کرد: در دنیا
۳۵۰۰ گرید فولادی داریم که ۲۰ سال پیش ۷۵ درصد آنها وجود

فولاد نیز در این کنفرانس گفت: در صنعت فولاد دو نوع احیای مستقیم و غیر مستقیم داریم که در ایران بیشتر به سمت احیای مستقیم رفته ایم. وی ادامه داد: عمده فرآورده‌های فولادی در کشور احیای مستقیم است.

به گفته احمدی، ۲۵ میلیون تن توسعه جدید فولاد داریم که باید برای آن حدود ۸ خط ریخته گری ایجاد شود. به گفته وی: در آینده باید بتوانیم کوره جدید و خطوط ریخته گری هم تراز دنیا را بسازیم و نیازی به تامین از طرف خارجی هانداشته باشیم.

همچنین بهزاد نیرومند دبیر علمی اولین کنفرانس ملی ریخته گری مداوم فولاد با اعلام روند انتخاب مقالات و گزارشی از نحوه اجرایی کنفرانس مطرح کرد: نیاز به توسعه پژوهش در صنعت ریخته گری داریم، ضرورت وجود حدود ۵۰ پژوهشگر تمام وقت برای تولید هر یک میلیون تن فولاد در کشورهای پیش‌تاز فولاد برآورد شده است. وی با بیان اینکه در این روند نیازمند تربیت و تشویق پژوهشگران حرفه‌ای است، تصریح کرد: اخیراً ۳۶۰ بورس تحصیلی در تاتا استیل برای پرورش متخصص در این حوزه در نظر گرفته شده که می‌تواند الگو باشد. نیرومند با اشاره به اینکه بیشتر تمرکز مقالات مربوط به موارد درگیر در صنعت بوده و تلاش شده خلاءهای حوزه را پر کند، اضافه کرد: ۵۳ مقاله داریم که ۸ تای آنها از دانشگاه‌ها و ۴۵ تای آن از بخش صنعت برگزار شده است که تلاش شد صرف علمی نباشد بلکه جنبه کاربردی صنعت داشته باشد.

وی با بیان اینکه در این روند نیازمند تربیت و تشویق پژوهشگران حرفه‌ای است تصریح کرد: اخیراً ۳۶۰ بورس تحصیلی در تاتا استیل برای پرورش متخصص در این حوزه در نظر گرفته شده که می‌تواند الگو باشد.

همچنین در اولین کنفرانس ملی ریخته‌گری مداوم فولاد که توسط شرکت فولاد هرمزگان برگزار شد، از کتاب تولید فولاد تمیز از آهن اسفنجی تا تختال، با حضور مسولان و دست‌اندرکاران حوزه فولاد رونمایی شد. این کتاب که توسط محمد شریف شریفیان و جواد قراگوزلو تألیف شده است، توسط انتشارات فردای شرق و در هشت فصل راهی بازار کتاب کشور شده است. لازم به ذکر است، این کنفرانس امروز چهارشنبه بکار خود پایان می‌دهد.

منطقه گل گهر راه اندازی ۵ پروژه را پیش رو دارد

شاخص هایی که طرح انتقال آب از خلیج فارس را «آبر پروژه» می کند.

منطقه معدنی و صنعتی گل گهر تا پایان سال جاری، شاهد راه اندازی بیش از ۱۰۳٫۶ هزار میلیارد ریال پروژه خواهد بود. در این میان بزرگ ترین و شاخص ترین طرح سال جاری، راه اندازی قطعه نخست خط انتقال آب خلیج فارس توسط شرکت معدنی و صنعتی گل گهر است.

بزرگ ترین تولیدکننده سنگ آهن ایران به همراه شرکت گهر زمین تا پایان سال ۹۸ با راه اندازی ۵ طرح، ۶۴۲ شغل مستقیم و بیش از ۲۴۳۰ فرصت شغلی غیرمستقیم ایجاد می کنند. این طرح ها شامل واحد خردایش شماره ۲ گل گهر، گندله سازی شماره یک گهر زمین، واحد تیکنر مرکزی، قطعه نخست خط انتقال آب از خلیج فارس به سیرجان و واحد آب شیرین کن بندرعباس است.

آبر پروژه انتقال آب از خلیج فارس در سه فاز به طول ۹۰۰ کیلومتر است که عملیات شیرین سازی و انتقال را انجام می دهد و جزو یکی از بزرگ ترین طرح های خط انتقال آب در دنیا محسوب می شود. در این طرح ۷۰٫۲ هزار میلیارد ریالی، سه ویژگی در «طول، فشار و دبی» وجود دارد که آن را از سایر طرح های مشابه دنیا تمایز می سازد. در فاز نخست قرار است ۳۰۰ کیلومتر از این مسیر با سرمایه گذاری ۴۵٫۵ هزار میلیارد ریال، به بهره برداری برسد.

از سوی دیگر گندله سازی گهر زمین با ظرفیت تولید ۵ میلیون تنی، دیگر پروژه بزرگ این ناحیه معدنی به شمار می آید که از سرمایه گذاری بیش از ۱۶۰٫۲ هزار میلیارد ریالی برخوردار است. همچنین واحد خردایش شماره ۲ نیز با سرمایه گذاری ۲۲۷۷ میلیارد ریالی، قرار است سالانه ۱۵ میلیون تن سنگ آهن شکسته به منظور تامین خوراک کارخانه های کنسانتره شماره ۵، ۶ و ۷ را تامین کند.

منطقه معدنی و صنعتی گل گهر در آبان ماه امسال نیز شاهد راه اندازی ۲۶ پروژه معدنی و صنایع معدنی از جمله آهن اسفنجی، فولادسازی، نیروگاه و واحد خردایش از سوی رییس جمهوری بود. سرمایه گذاری انجام شده در این تعداد طرح به ۸۲۰۰ میلیارد تومان رسید. حاصل آن رقم سرمایه گذاری ۱۲۷۰ شغل مستقیم و بیش از ۳۸۰۰ شغل غیرمستقیم بوده است.



قائم مقام بخش فولادسازی ذوب آهن:

۷۰ درصد از قطعات فولادسازی شرکت

ذوب آهن بومی سازی شده است



۷۰ درصد از قطعات فولادسازی شرکت ذوب آهن

بومی سازی شده است

قائم مقام بخش فولادسازی شرکت ذوب آهن گفت: بیش از ۷۰ درصد از قطعات بخش فولادسازی، بومی سازی شده و ذوب آهن قادر است برای اولین بار در کشور یک ایستگاه ریخته گری را به طور کامل بسازد.

به گزارش خبرگزاری موج اصفهان، سیاوش خواجوی اظهار کرد: شرکت ذوب آهن اصفهان به عنوان مادر صنعت فولاد کشور، در شرایط تحریم نیز پیشتازی خود را در بومی سازی حفظ کرده است. یکی از بخش های ذوب آهن که با همت تلاشگران خود در این راستا کارنامه درخشانی دارد، بخش فولاد سازی است.

وی با بیان این که ذوب آهن قادر است برای اولین بار در کشور ساخت صفر تا صد یک ایستگاه ریخته گری را به عهده بگیرد، گفت: بیش از ۷۰ درصد از قطعات بخش فولادسازی بومی سازی شده است. به نحوی که در حوزه مکانیک و انرژی بالای ۸۰ درصد، در حوزه برق و اتوماسیون نزدیک به ۴۰ درصد، در حوزه مواد مصرفی تکنولوژی و نسوز نزدیک به ۸۵ درصد بومی سازی انجام شده است.

تولید فولاد ریل در ذوب آهن اصفهان

خواجوی اظهار داشت: پرسنل بخش فولادسازی در حوزه تکنولوژی موفق شدند بدون مشاور خارجی و آموزش، فولاد ریل تولید کنند که در این خصوص نیاز بود در زنجیره تولید فولاد شامل: میکسر، گوگرد زدایی، کنورتور، VD، LF و ایستگاه های ریخته گری در فرایندها جهت حصول به نتیجه و تولید فولاد ریل تغییراتی داده شود.

قائم مقام بخش فولادسازی گفت: در حوزه تجهیزات نیز نیاز بود ریومپینگ ایستگاه ریخته گری ۷ پس از ۲۷ سال بهره برداری به روز شود که با تلاش ۵ ساله پرسنل کوشای بخش فولادسازی بدون حضور شرکت های خارجی و با اتکاء به توانمندی داخل کشور، تجهیزات مکانیک، انرژی، برق و اتوماسیون در کمترین زمان و هزینه نوسازی شدند.

ثبت سه رکورد فروش، صادرات و ارسال محصول
در مجتمع فولاد خراسان:

کامیابی سه گانه «فولاد خراسان» در بازار فولاد



مدیر عامل «شرکت مجتمع فولاد خراسان» از ثبت رکوردهای تازه در زمینه فروش داخلی و صادرات محصولات تولیدی این مجتمع بزرگ صنعتی خبر داد.

کسری غفوری همچنین از رشد قابل توجه بارگیری و ارسال محصولات این شرکت تا پایان آذرماه، نسبت به مدت مشابه سال گذشته خبر داد. به گفته مدیرعامل «مجتمع فولاد خراسان» فروش مجموعه محصولات فولاد خراسان تا پایان آذرماه ۹۲۱ هزار و ۱۱۸ تن بوده که نسبت به تناژ ۶۹۳ هزار و ۴۵ تنی فروش در مدت مشابه پارسال، افزایش ۳۳ درصدی را نشان می دهد.

غفوری افزود: «فولاد خراسان» همچنین در حوزه صادرات در ۹ ماه نخست سال توانست ۴۰ درصد رشد را به ثبت برساند و میزان صادرات شرکت از ابتدای سال ۹۸ تا پایان آذر ماه در حالی به ۲۰۸ هزار و ۳۲۳ تن رسید که این رقم در مدت مشابه سال گذشته ۱۴۹ هزار و ۳۴۰ تن بوده است. آن گونه که معاون بازاریابی و فروش این مجتمع اعلام کرده، بالاترین نصاب فروش محصولات فولاد خراسان، در سال ۱۳۹۶ به میزان ۸۶۳ هزار و ۴۲۶ تن رقم خورده بود که نشان دهنده موفقیت این شرکت در بازاریابی و فروش محصولات فولادی است. محمدحسن پارسا با اعلام این مطلب که فولاد خراسان در زمینه بارگیری و ارسال محصولات خود نیز در ۹ ماه سال جاری رقم ۹۱۱۰۹۵ تن را ثبت کرده، افزود: این رکورد، افزایش ۲۵ درصدی را نسبت به تناژ ۷۳۰ هزار و ۶۸۲ تنی مدت مشابه سال گذشته رقم زده است.

پارسا یکی از دلایل افزایش فروش داخلی را روان سازی بخشنامه های داخلی از سوی وزارت «صنعت، معدن و تجارت» عنوان کرد و افزود: هر اندازه مداخله دولت را در بازار فولاد کاهش یابد، به نفع دولت، بازار و مصرف کننده نهایی محصولات فولادی خواهد بود. تقویت ساز و کارهای منطقه کشف قیمت، نظیر بورس کالا و واسپاری امور به خود فعالان بازار و صنعت فولاد مفیدتر و متضمن منفعت همگانی بیش تر خواهد بود. معاون بازاریابی و فروش فولاد خراسان خاطر نشان کرد: رویکرد کنونی دولت و تمهید اقداماتی در راستای تسهیل مبادلات و حرکت به سمت بازار رقابتی و آزاد بین تولید کنندگان، از جمله بحث تعیین قیمت پایه میلگرد بر اساس شمش فولاد، از جمله مواردی است که نشان دهنده جهت گیری مثبت دولت در این زمینه است.

مدیر عامل مجتمع فولاد خراسان، کسب این موفقیت ها را مرهون خودباوری و تلاش و انسجام مدیران و تک تک کارکنان، پیمانکاران و تامین کنندگان دانست و گفت: برای دستیابی به اهداف مجتمع همگی باید تلاش کنیم تا موانع تامین مواد اولیه و تجهیزات مورد نیاز خطوط تولید کارخانه را برطرف کنیم.

مدیرعامل فولاد مبارکه خبر داد:

افزایش ۳۰ درصدی صادرات



مدیرعامل شرکت فولاد مبارکه گفت: با کمک همکارانمان در فولاد مبارکه به کوری چشم آمریکا بیش از ۳۰ درصد افزایش صادرات داشتیم و این اعداد نشان دهنده این است که تسلیم تحریم ها نشده ایم و امیدواریم این افزایش صادرات در ماه های آینده ادامه دار باشد.

حمیدرضا عظیمیان ظهر امروز در مجمع عمومی فوق العاده شرکت فولاد مبارکه استان اصفهان با تسلیت به مناسبت شهادت سپهبد قاسم سلیمانی اظهار داشت: شرکت فولاد مبارکه در ۸ ماهه امسال بیش از ۵ میلیون تن تولید فولاد داشته است.

وی با اشاره به این که در ۹ ماهه سال جاری با رشد قابل توجه تولیدات فولادی مواجه بوده ایم، تصریح کرد: در ۹ ماهه امسال بیش از ۵ میلیون و ۷۵۰ هزار تن فروش داشتیم که نسبت به همین مقطع زمانی در سال گذشته ۶۰۰ هزار تن افزایش داشته ایم. همچنین مبلغ ریالی فروش حدود ۲۹ هزار و ۶۰۰ میلیارد تومان بوده است که نزدیک به ۱۳ میلیارد تومان افزایش داشته ایم.

مدیرعامل شرکت فولاد مبارکه خاطر نشان کرد: سود ناخالص شرکت با رشد ۱۲۵ درصدی همراه بوده و سود خالص با افزایش چشم گیری همراه بوده است. امروز ارزش بازار فولاد مبارکه ۷۴ هزار میلیارد تومان برآورد می شود که مقام دوم ارزش سرمایه در بورس متعلق به فولاد مبارکه است.

وی ادامه داد: حرکت فولاد مبارکه باعث شده است در زمینه تأمین الکتروتود به خودکفایی برسیم و قیمت این کالا کاهش پیدا کند و تأثیرگذاری بسیار خوبی در این زمینه بوده است. اقدام بسیار خوبی برای تأمین بنیه مالی فولاد مبارکه انجام شده است و افزایش سرمایه در این شرکت به تصویب هیئت مدیره رسیده است. افزایش بودجه فولاد مبارکه از مبلغ ۱۳ هزار میلیارد به ۲۰ هزار و ۹۰۰ میلیارد تومان رسید. عظیمیان بیان کرد: هنوز نتوانسته ایم با توجه به ناهماهنگی ها بین شرکت ها صورت های مالی را به بورس ارائه کنیم. در این روزها با حادثه تلخ شهادت سردار سلیمانی روبه رو هستیم و خشونت و انجام چنین اقداماتی به شدت برای ملت ها نفرت انگیز است.

این کار ناپسند و دور از انسانیت است و از سوی همه مورد محکومیت قرار گرفته است.

وی گفت: این حادثه هیچانی در بازار بورس به وجود آورده است اما حمایت خود را در این زمینه برای رفع مشکلات به وجود آمده انجام دادیم. برای ما حفظ ارزش سهام بسیار مهم است و از سهامداران تقاضا می کنیم که اخبار لحظه ای و تنش های سیاسی را نادیده بگیرند. سهام شرکت فولاد مبارکه مانند شنواری بزرگ در دریای متلاطم محکم و استوار خواهد ماند.



اهدای نخستین کواهی قدمت یونسکو به بیمه ایران در آغاز ششادپنج سالگی



کواهی قدمت و ثبت و حفاظت جمعی

Certificate of Endurance Through Time and Collective Memory

Audit Council of the Secretariat of Certification of Certificate of Public Registration of UNESCO in Support of Iranian Authentic and National Brands

IRAN INSURANCE COMPANY

In the collective memory of 1935 agrees.

The authenticity and documentation of the said brand has been registered in the UNESCO National Commission on Antiquities and Collective Memory since the date of issuance of this certificate and can be extended for a three-year audit period.

تقدیر جمعی از نمایندگان هیئت مدیره شرکت بیمه ایران در تاریخ ۱۳۹۴/۰۵/۰۵ در جلسه هیئت مدیره شرکت بیمه ایران در محل هیئت مدیره شرکت بیمه ایران در تهران به منظور ثبت و حفاظت از برند شرکت بیمه ایران در فهرست کواهی قدمت و ثبت و حفاظت جمعی یونسکو.

شرکت سهامی بیمه ایران

در تاریخ ۱۳۹۴/۰۵/۰۵ هیئت مدیره شرکت بیمه ایران در جلسه هیئت مدیره شرکت بیمه ایران در تهران به منظور ثبت و حفاظت از برند شرکت بیمه ایران در فهرست کواهی قدمت و ثبت و حفاظت جمعی یونسکو.

شرکت سهامی بیمه ایران

تجارت و بازرگانی

General Secretary

Date: 05 Nov 2019

تاریخ: ۱۳۹۴/۰۵/۰۵





تاریخ ثبت: ۱۳۹۴/۰۵/۰۵

Reg.No: ۱/۳۸/۱۳۹۴



بیمه ایران



”کشور وقتی می تواند از مزایای علم برخوردار گردد
و از این راه به اقتدار، عزت و پیشرفت برسد که
تولید کننده علم شده و علم در آن بومی گردد.“



بومی سازی هزار قطعه (کد انبار)

در شرکت معدنی و صنعتی گل گهر



بومی سازی

بیش از یکصد هزار قطعه در شرکت فولاد مبارکه

www.msc.it